

ALU-PROP

Användningsriktlinjer



INNEHÅLLSFÖRTECKNING

1. FÖRORD:	3
2. KOMPONENTER I ALU-PROP SYSTEMET	4
2.1. STÄMP	4
2.2. Anslutningsramar	5
2.3. Förlängningsdelar för stämptorn	7
2.4. Kopplingar	8
2.5. Stämpbock	9
2.6. Justeringsverktyg	10
3. SÄKERHETSINSTRUKTIONER	11
4. LASTKAPACITET FÖR ALU-PROP SINGELSTÄMP	13
5. MONTERING	15
5.1. Justering och montering av singelstämp.	15
5.2. Montering och justering av stämptorn	18
5.3. Förflyttning av stämptorn	22
5.4. Avsträvning av stämptorn	24
6. LASTKAPACITET FÖR ALU-PROP STÄMPTORN	27
7. FÖRVARING	34
8. UNDERHÅLL AV STÄMP OCH ANDRA KOMPONENTER	34
9. AVFALLSHANTERING AV STÄMP OCH ANDRA KOMPONENTER	35
10. SLUTBESTÄMMELSER	35

1. FÖRORD:

ALU-PROP system består av en aluminium stämp, anslutningsramar och andra galvaniserade ståltillbehör som med stämpelet tillåter att bygga stämptorn.

Detta system kännetecknas av en enkel montering och med hög belastningskapacitet; Dessa egenskaper erhålls tack vare en exakt design och materialval. En särskild uppmärksamhet ägnas åt tillverkningen av stämpelet, tillverkad av aluminium, vilket gör det möjligt att minska vikten så att man manuellt hanterar komponenterna. En annan faktor som kännetecknar ALU-PROP-systemet är det faktum att det inte behövs någon speciell maskin eller ett verktyg för montering av tornen. Ett torn kan monteras manuellt i vågrätt läge och anslutningsramar med ett kilsystem som snabbt och enkelt användas. Efter horisontell montering kan torn lyftas med lämplig lyftmaskin för positionering på önskad plats.

Dess höga lastkapacitet (singelstämpelet kan belastas upp till 100 kN) gör den lämplig för användning i projekt där plattorna och belastningen är höga, liksom viadukter, sportanläggningar, industribyggnader och tung infrastruktur som vattenkraft och termoelektriska kraftverk, hamnar, järnväg, flygplatser etc.

Fördelar med Alu-Prop systemet:

- Enkelt att montera
- Lätt och stabilt
- Fåtal komponenter
- Hög lastkapacitet

2. KOMPONENTER I ALU-PROP SYSTEMET

2.1. STÄMP



Alu-Prop Förlängningsdel 50

➤ Stämp och förlängningsdel för singelstämp

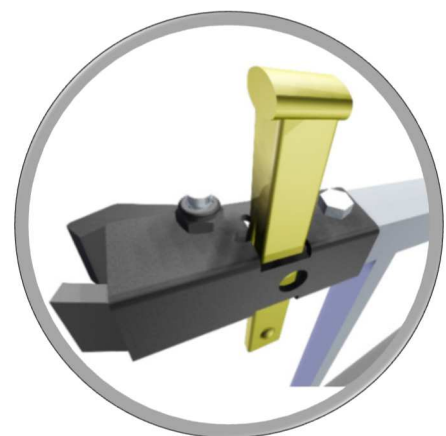
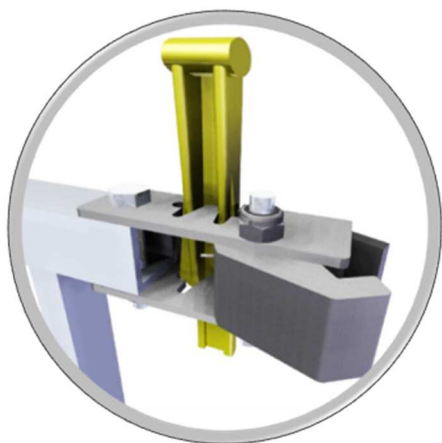
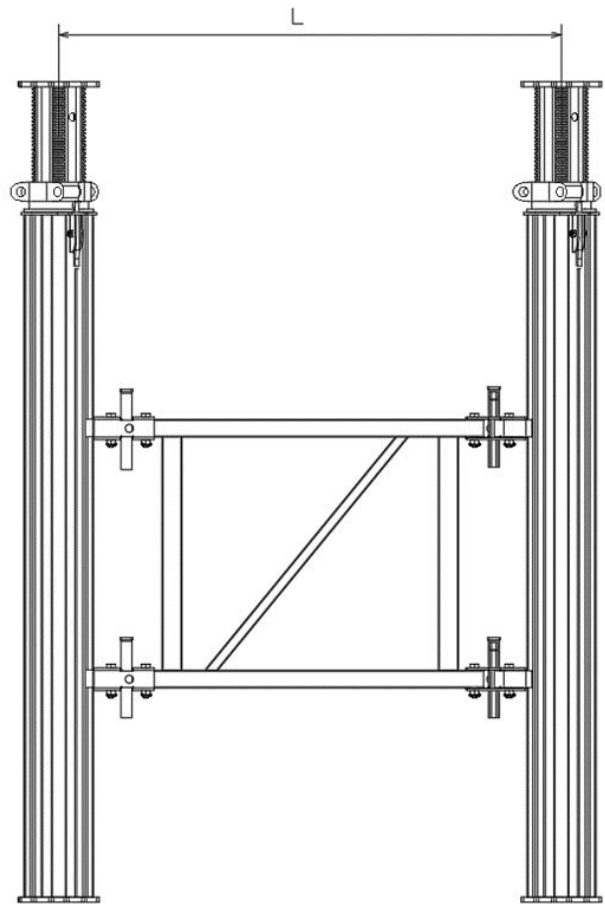
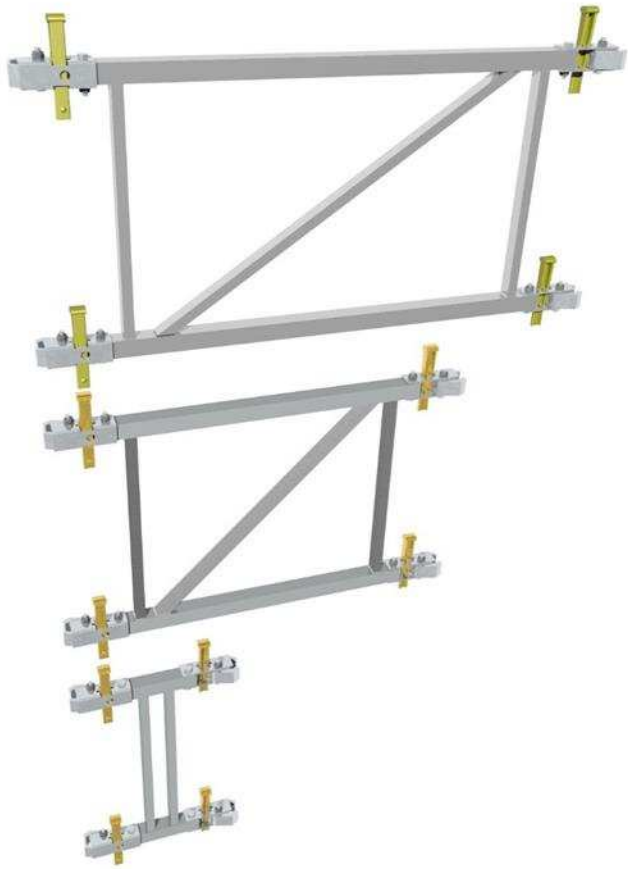
Art.nr	Benämning	H min / cm	H max / cm	Vikt kg
68 001	ALU-PROP 250	145	250	17,0
68 002	ALU-PROP 305	175	305	11,5
68 003	ALU-PROP 350	195	350	21,5
68 004	ALU-PROP 480	260	480	27,5
68 005	ALU-PROP 625	430	625	35,0
68 006	ALU-PROP 725	480	725	39,0
-	ALU-PROP Förlängningsdel 50		50	3,50

Användande:

- Individuellt eller för montering som stämptorn.
- Kan anslutas med anslutningsramar.
- Kan användas både till basen eller toppen på stämptorn.
- Minimal och maximal öppning: håll alltid minst 8 cm öppning för att möjliggöra snabb och säker demontering.



2.2. Anslutningsramar



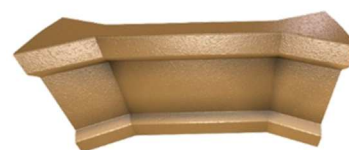
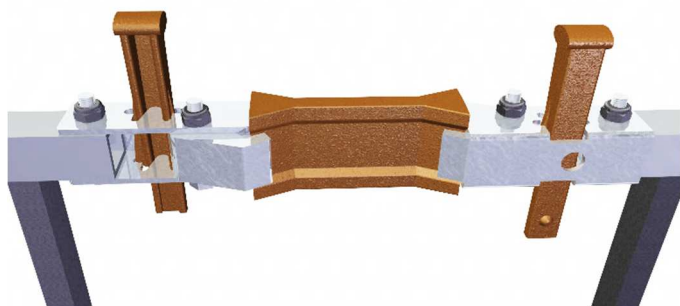
Kiltving

➤ **Anslutningsramar**

Art. nr.	Benämning	L cm (Centrummått stämp/förlängningsdel)	Vikt kg
68 008	ALU-PROP Ram 100	100	6,50
68 009	ALU-PROP Ram 150	150	7,40
68 010	ALU-PROP Ram 200	200	8,30
68 018	ALU-PROP Ram 250	250	9,20
68 019	ALU-PROP Ram 300	300	10,10
68 014	ALU-PROP Skarvdel till ram	14	0,80

Användande:

- Att montera stämptorn, stämp och förlängningsdel.
- Kan anslutas både till stämp och förlängningsdel för att bygga stämptorn.
- En anslutningsram kan anslutas till en annan anslutningsram genom att använda skarvdel till ram.
- Måttet "L" hänvisar till centrummålet på stämpelet eller förlängningsdelen och inte till anslutningsramens bredd.
- Fixering av anslutningsramarna (stämp och/eller förlängningsdel) sker genom kiltving.

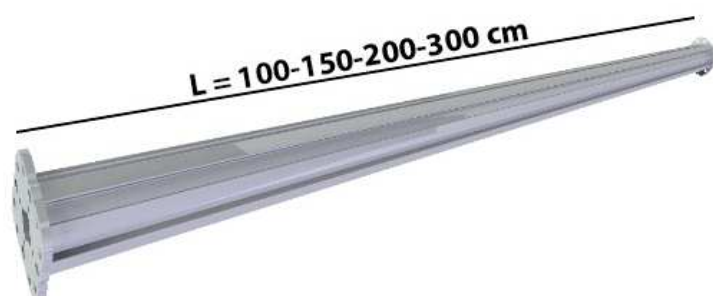


Placera skarvdelen mellan 2 anslutningsramar med klämman öppen och tryck till kilen för åtdragande.



WARNING: Anslut högst 2 anslutningsramar.

2.3. Förlängningsdelar för stämptorn



➤ Förlängningsdelar för stämptorn

Art. nr.	Benämning	H cm	Vikt kg
68 011	ALU-PROP Förlängningsdel 100	100	5,70
68 012	ALU-PROP Förlängningsdel 150	150	8,00
68 013	ALU-PROP Förlängningsdel 200	200	10,20

Användande:

- Att montera stämptorn.
- Kan anslutas med anslutningsramar.
- Kan anslutas med både stämp och förlängningsdelar för att bygga stämptorn.
- De måste avsträvas med anslutningsramarna.

2.4. Kopplingar



Koppling till ram



Koppling till stämp

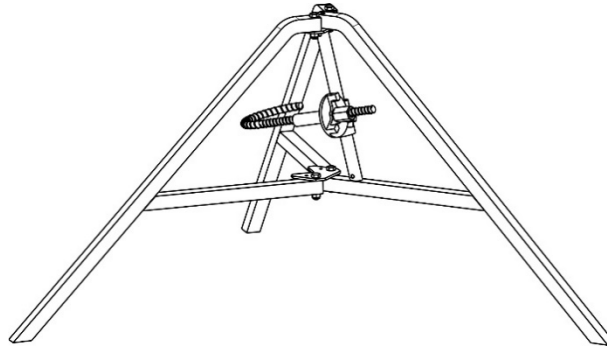
➤ Kopplingar för anslutningsramar och stämp

Art. nr.	Benämning	Vikt kg
68 015	ALU-PROP Koppling till ram	1,60
68 016	ALU-PROP Koppling till stämp	2,00

Användande:

- Avsträvning sker genom att fästa på anslutningsramar eller stämp/förlängningsdel.
- Ramkopplingen är ansluten till anslutningsramen med bult och ställningsrör \varnothing 48.3 med kiltvingen.
- Anslutningen av kopplingen för stämp/förlängningsdel och ställningsrör \varnothing 48.3 sker med kiltving.
- Koppling till ram är vridbar.
- Koppling till stämp/förlängningsdel är fast.

2.5. Stämpbock



➤ Stämpbock för Alu-Prop

Art. nr.	Benämning	Vikt kg
68 007	ALU-PROP Stämpbock	8,20

Användande:

- För att stödja stämpet under montering och förberedelse.
- Stämpbocken kan monteras både på inner- och ytterröret.

2.6. Justeringsverktyg



➤ *Justeringsverktyg för justering av ringmutter på Alu-Prop stämp*

Art. nr.	Benämning	Vikt kg
68 017	Alu-Prop Justeringsverktyg	1.70




Användande:

- För justering av mutter på Alu-Prop under belastning.
- Kan användas i båda riktningarna (höger- eller vänstervarv)
- Sätt in kroken i en av de 3 hålen i ringmuttern och tappen i det andra hålet på ringmuttern, vilket gör att den roterar.

3. SÄKERHETSINSTRUKTIONER

- Systemet måste monteras enligt instruktionerna i den här manualen och till tekniska instruktioner från CDF.
- Använd alltid antalet stämp som tillräckliga för lasten som ska stödjas. Det är inte tillåtet att överbelasta stämpan.
- Den tillåtna lasten för stämptorn och singelstämp får inte under några omständigheter överskridas.
- Endast centrisk last är tillåten i stämp och förlängningsdel.
- Vi rekommenderar att arbetskläder, arbetshandskar och hjälm används vid montering av stämpan. Använd stämpbocken vid montering av singelstämp.
- Vid montering högre än 2.0 m är säkerhetsnät obligatoriskt.
- Element måste monteras med lämpliga verktyg och utrustning vid behov.
- Systemets komponenter måste användas som avsedda.
- Systemet måste användas i enlighet med normerna och reglerna för det land där det används.
- Var uppmärksam på fallande komponenter vid lyft med kran av systemet.
- Det är förbjudet att placera stämp och förlängningsdelar på varandra utan att koppla ihop de med anslutningsramar.
- Använd inte otillräckliga lastfördelningsplattor så som träblock eller tegelstenar etc.
- Stämp och förlängningsdelar får inte placeras på sluttande mark utan att kilar placeras under basen och stödytan om de två ytorna inte är parallella med varandra.
- Botten på stämp och förlängningsdel måste vara i full kontakt med marken.
- Använd inte stämp som skyddsräcke vid öppningar.
- Bottenplattan på stämp och förlängningsdel måste korrekt form. Plattan får inte böjas eller deformeras.
- Det är förbjudet att använda stämp eller förlängningsdel med deformation på röret.
- Det är förbjudet att använda stämp eller förlängningsdel som är böjda.

Symbol förklaring:

	Varning: Underlåtenhet att följa dessa riktlinjer kan orsaka väsentlig skada på materialet och skada på användaren.
	Viktig anmärkning: Underlåtenhet att följa denna försiktighet kan orsaka utrustning- och eller systemfel.
	Visuell inspektion: proceduren måste verifieras visuellt efter utförande.

4. LASTKAPACITET FÖR ALU-PROP SINGELSTÄMP

Lastkapaciteten för stämpet beror på utdragslängden och standarden som gäller i landet för att dimensionera stödkraften för projektet. Nedan följer tabell för Europeiska standarden EN16031.



VARNING: Om stämpet används som singelstämp är 50 cm förlängningsdel endast tillåtet.

Förlängningen måste fixeras till stämpet med 4 st M12x40 mm bult med ett åtdragningsmoment på 80 Nm.

Vid användning av förlängningsdel reduceras den nominella lastkapaciteten för kombinationen med 20 %.

Tillåten last, kN. Enligt EN16031

Utdragslängd [m]	ALU-PROP STÄMP											
	305 Ø70 mm H=1,75 - 3,05 m 11,5 kg Innerrör Upp	250 Ø105 mm H=1,45 - 2,50 m 17,0 kg		350 Ø105 mm H=1,95 - 3,50 m 21,5 kg		480 Ø105 mm H=2,60 - 4,80 m 27,5 kg		Utdragslängd [m]	625 Ø105 mm H=4,30 - 6,25 m 35,0 kg		725 Ø105 mm H=4,80 - 7,25 m 39,0 kg	
		IR Upp	IR Ner	IR Upp	IR Ner	IR Upp	IR Ner		IR Upp	IR Ner	IR Upp	IR Ner
1,45		82,7	86,0					4,30	70,1	55,6		
1,50		82,5	85,8					4,40	67,6	53,9		
1,60		82,0	85,5					4,50	65,1	52,3		
1,70		81,6	85,2					4,60	62,6	50,6		
1,75	60	-	-					4,70	60,1	49,0		
1,80	60	81,1	84,8					4,80	57,6	47,3	60,9	48,3
1,90	60	80,6	84,5					4,90	55,1	45,7	59,2	47,2
1,95	60	80,4	84,3	100,7	99,7			5,00	52,6	44,0	57,5	46,1
2,00	60	80,2	84,2	99,2	98,3			5,10	50,2	42,4	55,8	45,0
2,10	60	79,7	83,9	96,2	95,5			5,20	47,7	40,7	54,1	43,8
2,20	60	79,3	83,5	93,1	92,7			5,30	45,2	39,1	52,4	42,7
2,30	60	78,8	83,2	90,1	89,9			5,40	42,7	37,4	50,7	41,6
2,40	55	78,3	82,9	87,1	87,2			5,50	40,2	35,8	49,0	40,5
2,50	49	77,9	82,5	84,1	84,4			5,60	37,7	34,1	47,3	39,4
2,60	45			81,0	81,6	95,6	79,5	5,70	35,2	32,4	45,6	38,2
2,70	41			78,0	78,8	92,6	77,3	5,80	32,8	30,8	43,9	37,1
2,80	36			75,0	76,0	89,7	75,1	5,90	30,3	29,1	42,2	36,0
2,90	32			72,0	73,3	86,7	73,0	6,00	27,8	27,5	40,5	34,9
3,00	30			69,0	70,5	83,7	70,8	6,10	25,3	25,8	38,8	33,8
3,05	28			-	-	-	-	6,20	22,8	24,2	37,1	32,7
3,10				65,9	67,7	80,8	68,7	6,25	21,6	23,4	36,3	32,1
3,20				62,9	64,9	77,8	66,5	6,30			35,4	31,5
3,30				59,9	62,2	74,8	64,4	6,40			33,7	30,4
3,40				56,9	59,4	71,8	62,2	6,50			32,0	29,9
3,50				53,8	56,6	68,9	60,1	6,60			30,3	28,2
3,60						65,9	57,9	6,70			28,6	27,1
3,70						62,9	55,8	6,80			26,9	25,9
3,80						60,0	53,6	6,90			25,2	24,8
3,90						57,0	51,4	7,00			23,5	23,7
4,00						54,0	49,3	7,10			21,9	22,6
4,10						51,1	47,1	7,20			20,2	21,5
4,20						48,1	45,0	7,25			19,3	20,9
4,30						45,1	42,8					
4,40						42,2	40,7					
4,50						39,2	38,5					
4,60						36,2	36,4					
4,70						33,2	34,2					
4,80						30,3	32,1					

Förutsättningar, belastningstabell:

Alla laster måste komma centriskt ned i stämpan. Stämpan måste säkras mot

horisontella förflyttningar i under- och överkant. Stämpan placeras enligt en monteringsritning.

5. MONTERING

5.1. Justering och montering av singelstämp.



1. Placera stämpet på mellanlägg på minst 10 cm eller på arbetsbockar.



2. Tryck på låshaken och släpp på mutter.

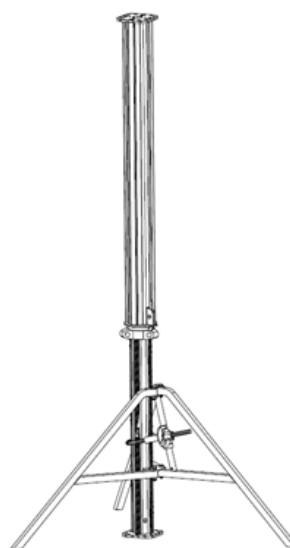
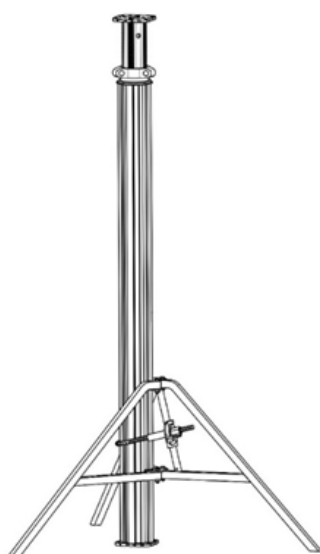
3. Justera positionen på innerröret till önskad längd med hjälp av graderingen på innerröret.



4. Skjut in innerröret tills mutter automatiskt fixeras med låshaken.



5. Kontrollera att låshaken har fastnat ordentligt.



6. Placera stämpelet i lodrätt position, med hjälp av stämpbocken vid behov. Stämpelet kan även placeras med innerröret nedåt.

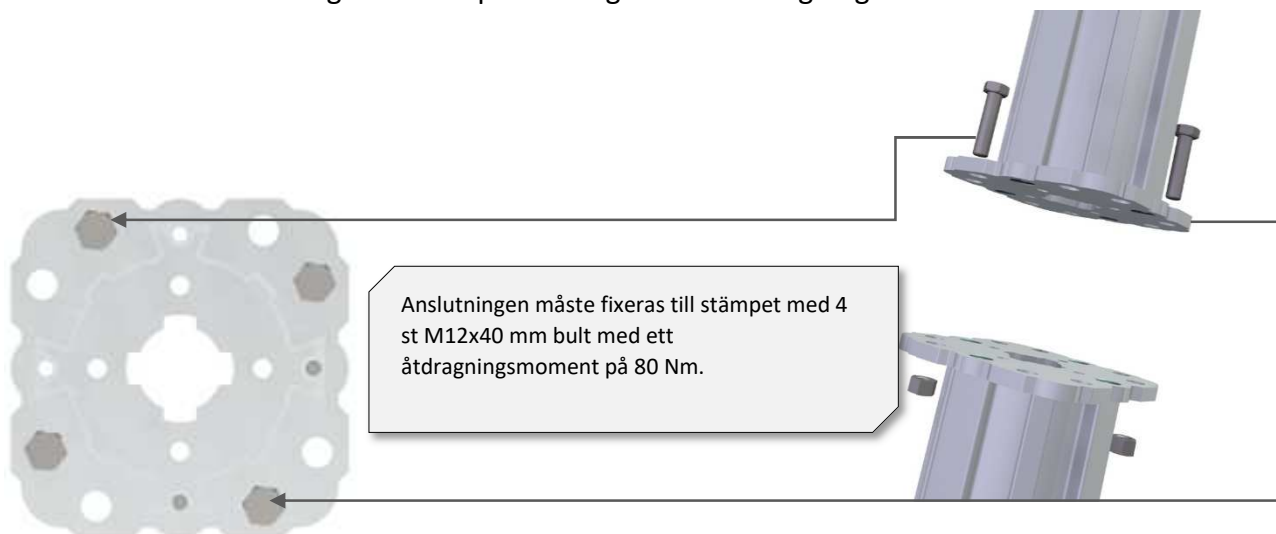
7. Stämpelet kan justeras manuellt med gängmuttern upp till en last av 15 kN.

8. Om det är nödvändigt att justera stämpelet när lasten är högre än 15 kN men inte mer än 60 kN, använd justeringsverktyget.



VARNING: Stämpelet måste vara utdraget minst 8 cm för att tillåta demontering.

9. Om nödvändigt kan stämpelet förlängas med förlängningsdel 50 cm.



WARNING: när förlängning används, observera att lastkapaciteten reduceras med 20 % för kombinationen stämp+förlängningsdel.

10. Det är möjligt att ansluta singelstämp för att bilda ett stämptorn utan förlängningsdel, genom att använda anslutningsramar 100, 150 & 200. För Alu-Prop 625 och 725 är det nödvändigt med 2 ramar i höjd.



5.2. Montering och justering av stämptorn

Vanligtvis monteras tornet horisontellt och lyft sedan upp med hjälp av kran till önskat läge.

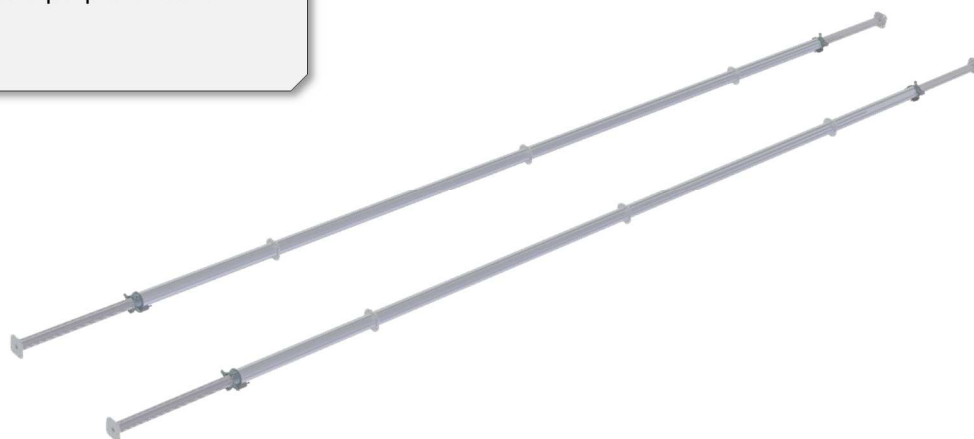
Förberedelser av de 4 stämpan till tornet:

1. Justera stämpan till önskad längd enligt ovan (5.1 1-5)
2. Montera vid behov förlängningsdelar 100, 150, 200 till stämpan med 4 st M12x40 mm bult och ett åtdragningsmoment på 80 Nm, enligt tidigare beskrivning för förlängningsdel 50 cm.

Tornet monteras sedan enligt stegen nedan:

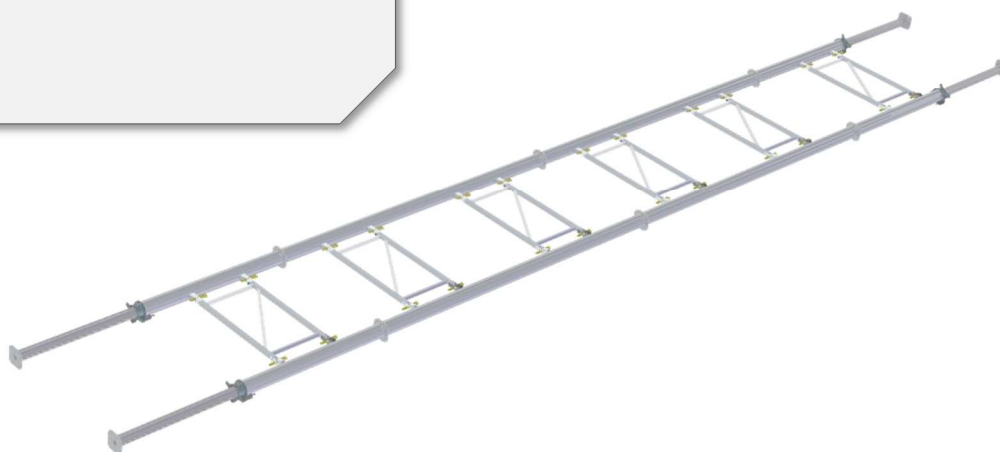
Steg 1:

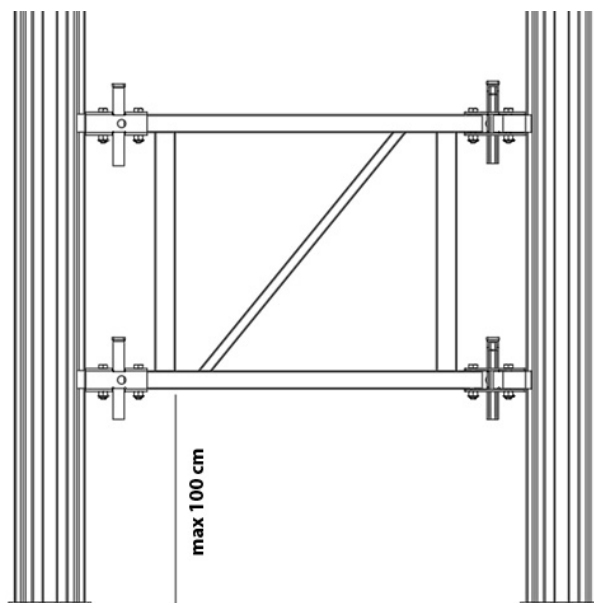
Montera den första nivån på plan mark



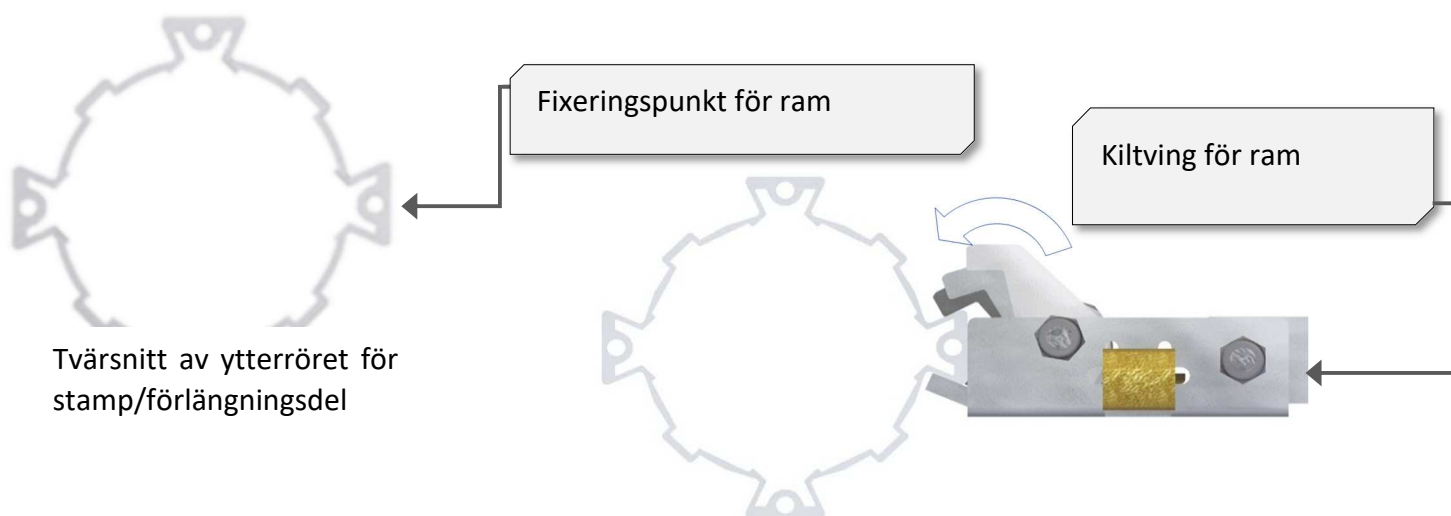
Steg 2:

Anslut stämpan med lämpliga anslutningsramar (100, 150, 200), enligt anvisningarna ovan.





VARNING: Ramarna måste monteras maximalt 100 cm från marken och avståndet mellan ramarna får inte överskrida 2,00 m.

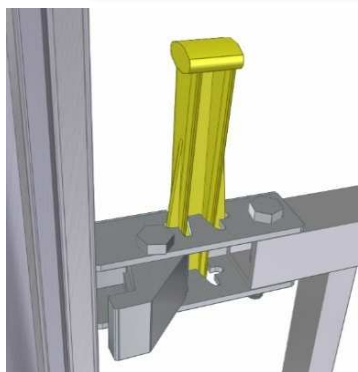


VARNING: Ramarna är fixerade på stämpet/förlängningsröret ytterrör. Det är inte möjligt att fixera på innerröret.

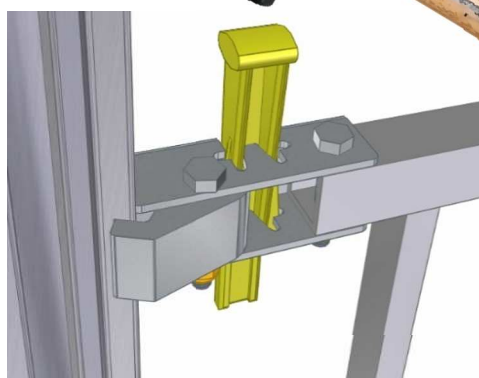


För det här momentet behövs en hammare.

Genom att slå på kilen kommer tvingen stängas och ramen kommer fästas till stämpelet/förlängningsdelen.



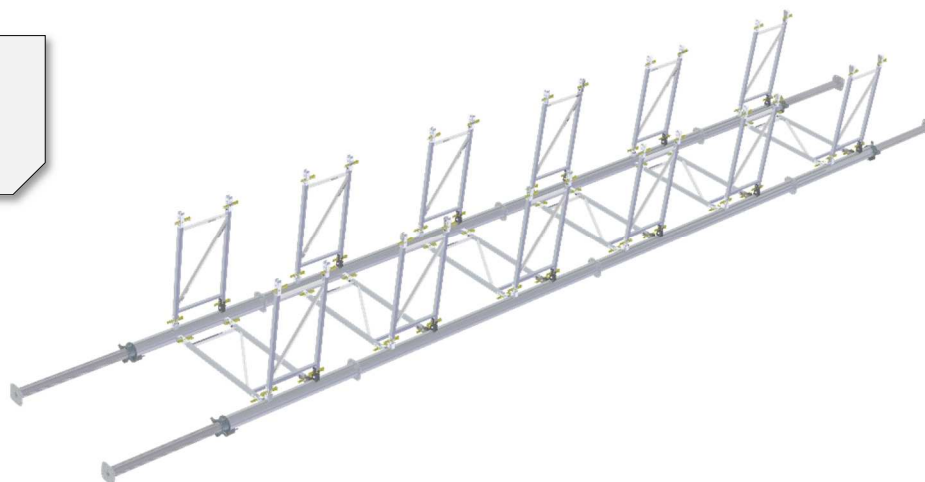
Öppen tving



Stäng tving

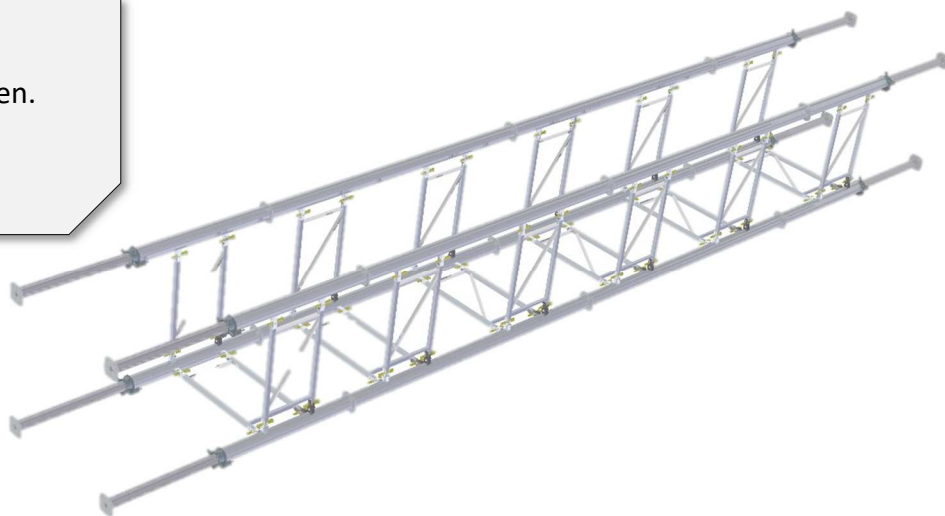
Steg 3:

Placera ramarna vertikalt.

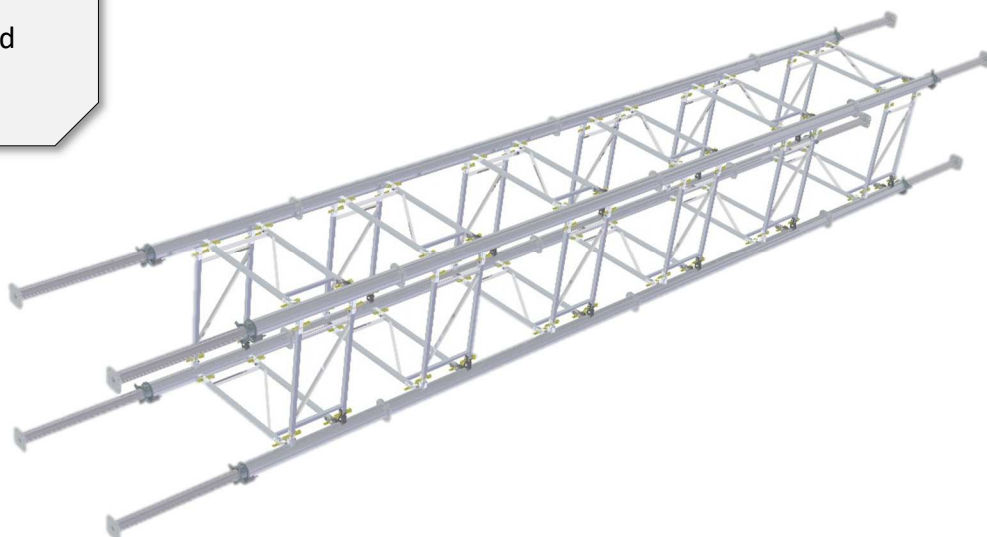


Steg 4:

Montera de övriga 2 stämpan.
Enligt de nedre stämpan.

**Steg 5:**





Stäng den sista sidan med
ramar.



VARNING: Ramarna måste fixeras i samma
höjd runt om.

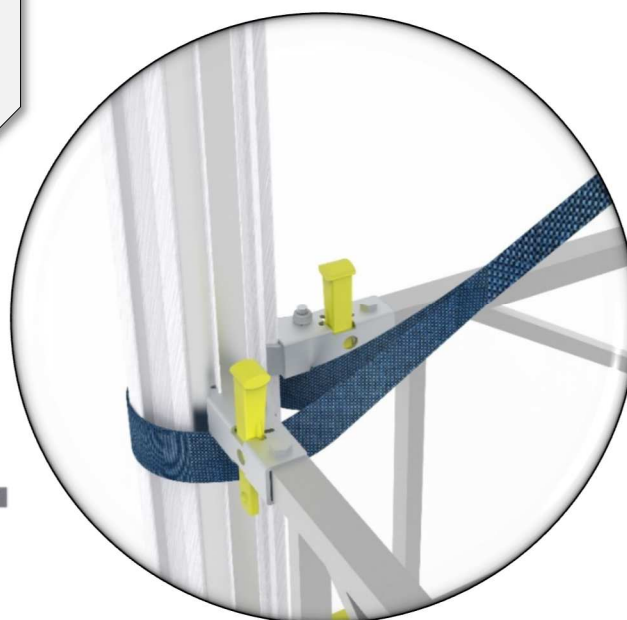
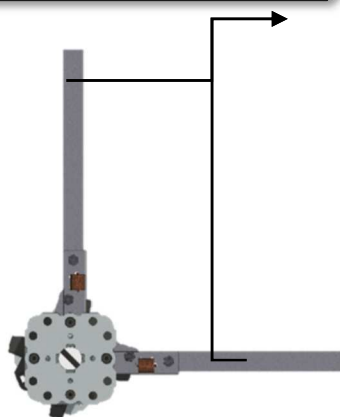
5.3. Förflyttning av stämptorn

Torn som monteras på marken kan lyftas och transporteras till rätt placering med kran. Under denna fas måste följande procedure följas:

	Kontrollera att alla muttrar är åtdragna korrekt. Likaså kiltvingarna.
	Placera lyftbandet genom ramen enligt bilden nedan.
	Använd endast lyftband med tillräcklig lastkapacitet.
	Transportera inte prefabricerade betongelement eller formsättning på stämptornen.



Observera att låsbanden är korrekt placerade.

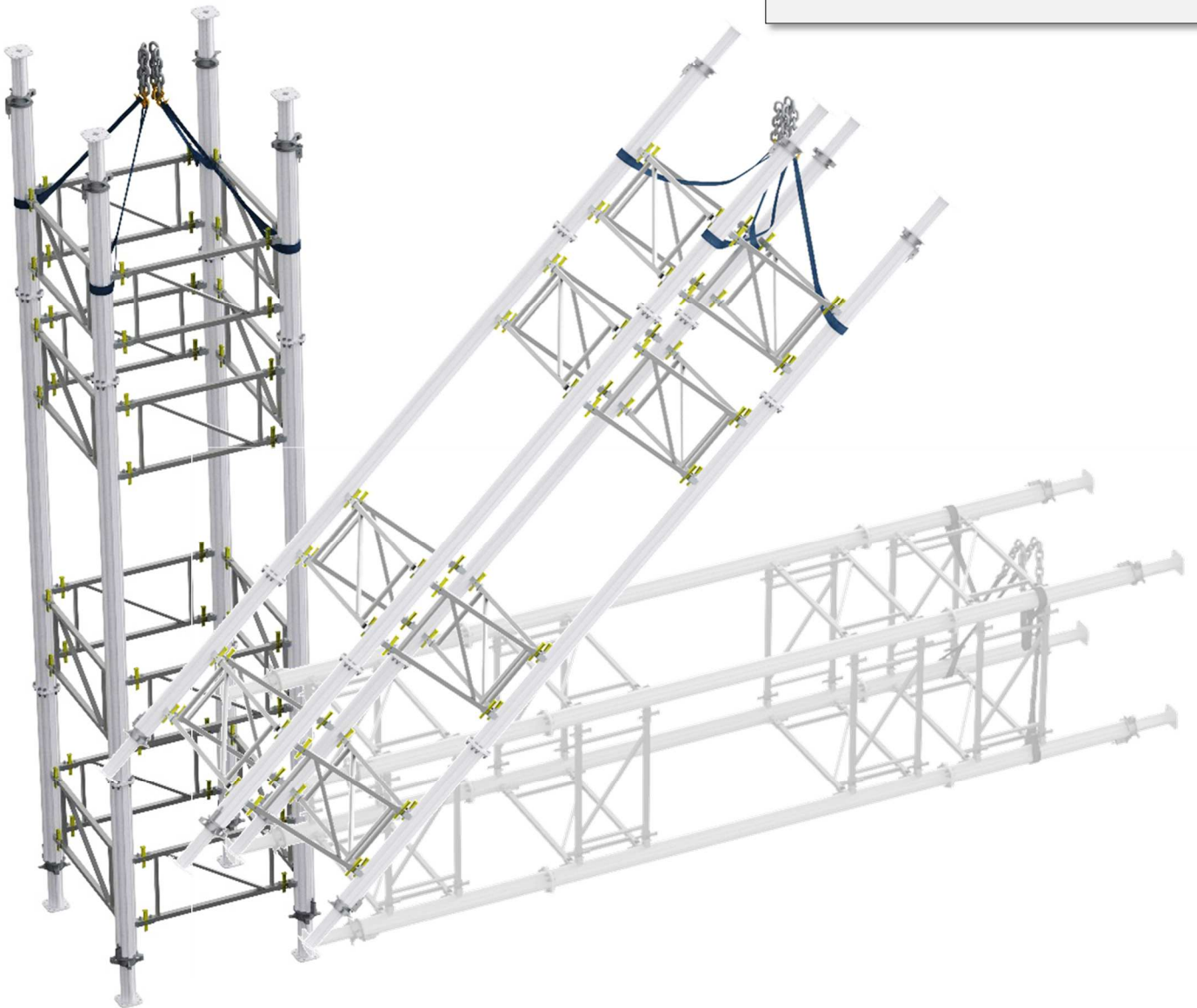




Lyft tornet med lämplig utrustning enligt anvisningar ovan.



Flytta tornet, använd rep för att styra det i rätt slutposition.



5.4. Avsträvning av stämptorn

Torn som har en avsevärd höjd måste strävas av i en grupp av fyra torn.

Den maximala höjden mellan avsträvningen beror på storleken på tornets mindre bas enligt följande formel: $H \leq 4 \times b$

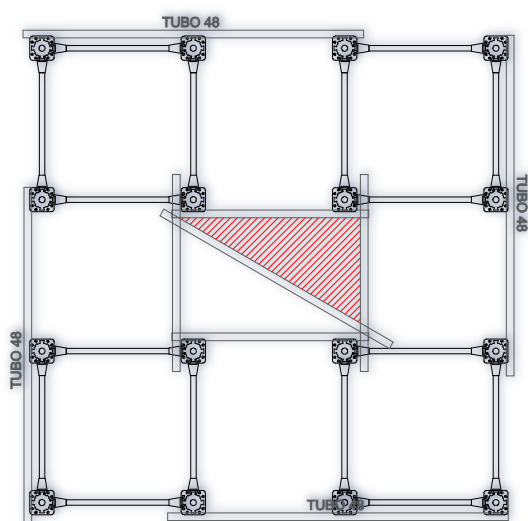
Där: H = Fri höjd på tornet

b = Nedre basen av tornet

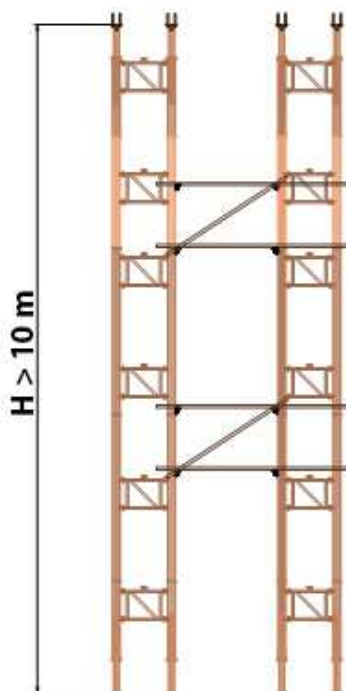
Exempel:

För ett torn med basen 100x125 cm, maximal höjd 400 cm utan avsträvning. Det vill säga 400 cm mellan avsträvningen.

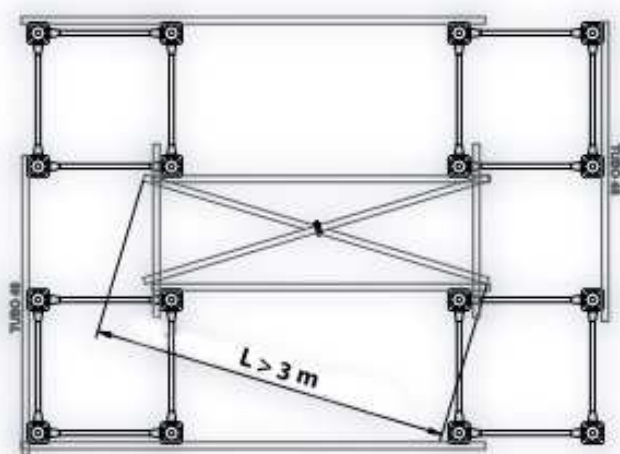
Avsträvning utförs med hjälp av vridbara kopplingar.
Koppling till ram och koppling till stämp samt ställningsrör $\varnothing 48.3 \times 3.30$ mm. Placering enligt principen om att bilda en triangel.



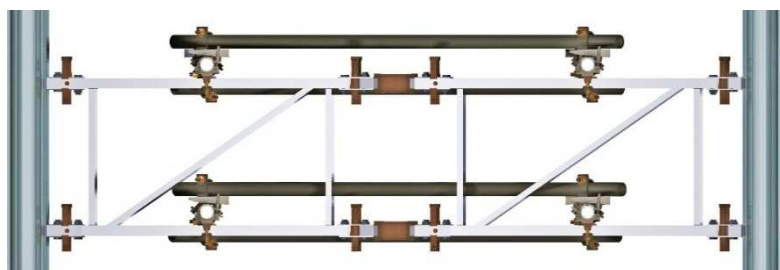
**FÖR ATT LÅSA STÄMPTORNET, FIXERA ALLTID
STÄLLNINGSRÖRET TILL MINST TRE
STÄMP/FÖRLÄNGNINGSRÖR**



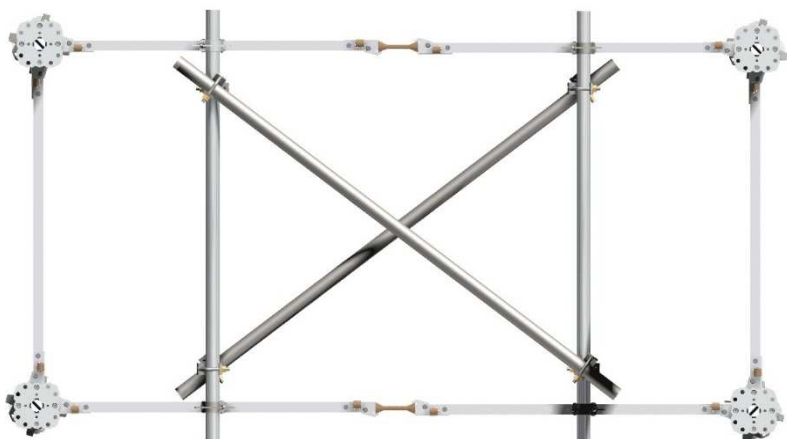
I torn där höjden är mer än 10 m måste ställningsrör placeras i vertikal diagonal.



Om längden (L) på de horisontella eller diagonala rören är > 3 m, måste en annan diagonal monteras, så att det blir ett X. Montera en vridbar koppling i mitten.



För torn med dubbla ramar är X avsträvning obligatorisk i toppen på tornet.

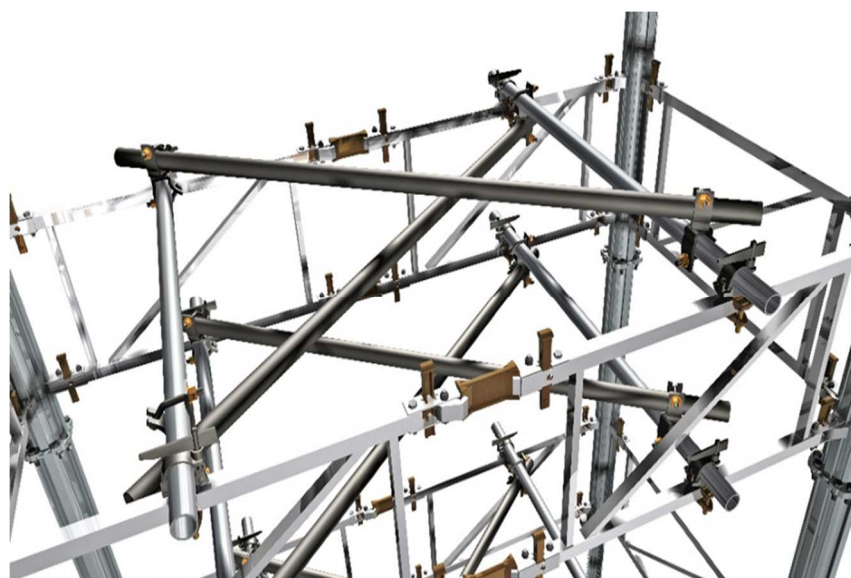


Det tvärgående röret måste anslutas med koppling till ram, medan diagonalerna måste fixeras med vridkoppling för rör och kopplingsställning. Avsträvning måste göras på båda sidor om ramarna. Kopplingar kan inte användas i korsningen mellan diagonalerna eftersom det inte finns tillräckligt med utrymme.



Vridkoppling för rör- och kopplingsställning.

Vridkoppling för ram



6. LASTKAPACITET FÖR ALU-PROP STÄMPTORNS

Som med singelstämp beror lastkapaciteten hos ett stämptorn på landet standard och för att beräkna dimensionerad stödkraft gäller Europeiska standard EN16031.



VARNING: Kriteriet för att bestämma lastkapaciteten hos Alu-Prop stämptorn som visas nedan i detta dokument faller endast för enklare stämptornshöjder som inte överskrider 14 m.

Som vi har sett tidigare består Alu-Prop stämptorn av stämp, förlängningsdelar och anslutningsramar som placeras i botten, toppen eller både och för att uppnå önskad längd.

Konstruktionsdesignen för Alu-Prop systemet har utvecklats med tanke på en lastkapacitet (enligt EN16031) på 100 kN per stämp, vilket ger en tornkapacitet på 400 kN. Alla komponenter, utom stämpan, är dimensionerade för garantera denna lastkapaciteten när alla monteringsanvisningarna som har beskrivits har efterföljts. Särskilt vad gäller antal och position av ramarna.

I ett torn är det därför den kritiska komponenten stämpan som måste observeras för att inte överskrida lastkapaciteten 100 kN. Under dessa förhållanden beror därför lastkapaciteten på stämptornet av utdragslängden på stämpan vid monteringen av stämptornet.

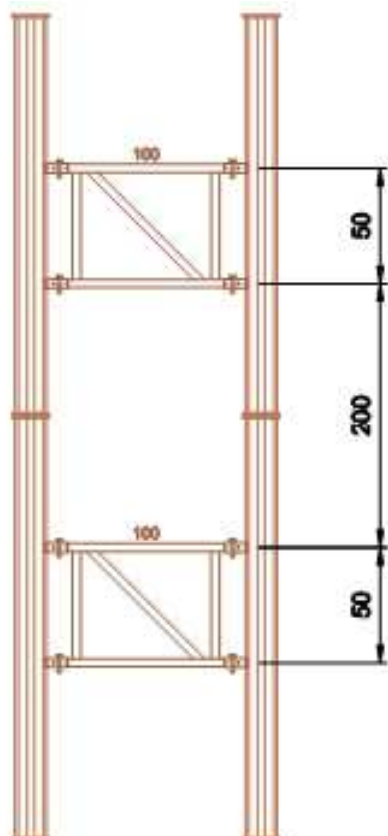
Nedan följer en sammanfattning av montering av stämptorn för att säkerställa korrekt beräkning av stämptornet lastkapacitet:



VARNING: Ramarna måste monteras maximalt 1,00 m från plattan och avståndet mellan ramarna får inte överskrida 2,00 m.

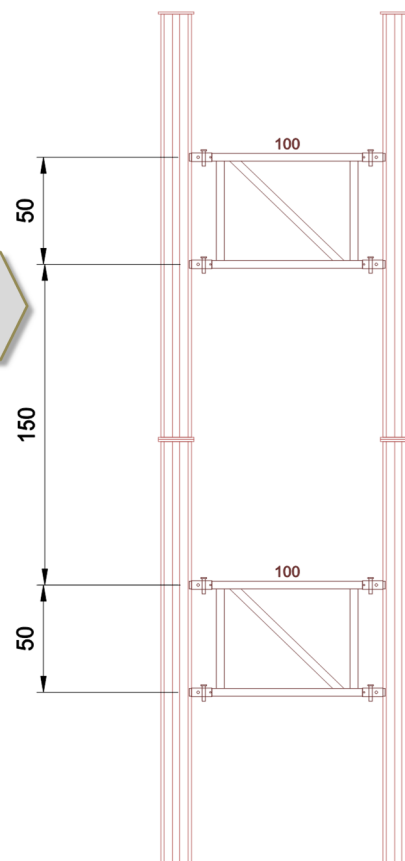


VARNING: Varje del av tornet (stämp eller förlängningsrör) måste anslutas med en anslutningsram. Så det kan inte vara stämp/förlängningsrör utan anslutningsram även om avståndet 2,00 m mellan ramarna inte överskrids.



Vid ett avstånd på ≤ 2.00 m är den maximala belastningen 100 kN per stämp.

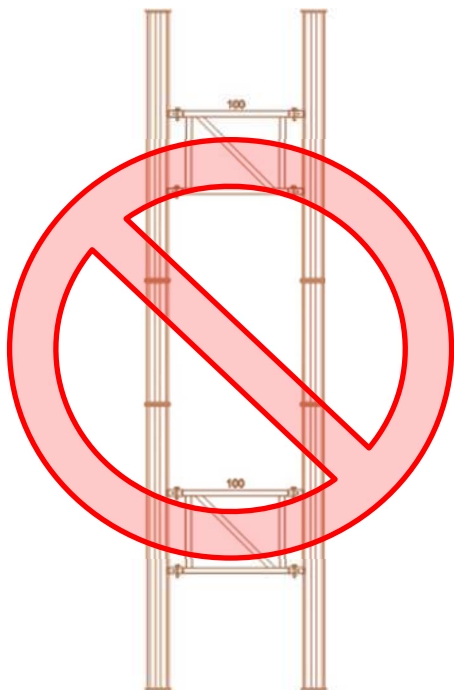
Maximalt avstånd 2,00 m.



VARNING: Den maximala lastkapaciteten beror på typ stämp och utdragslängd.



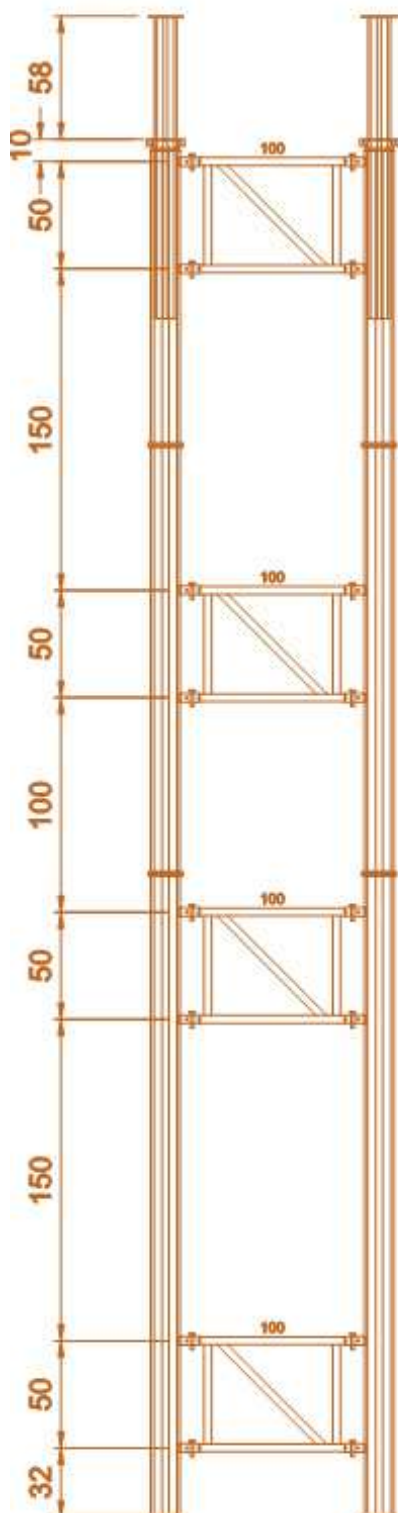
VARNING: Om torn är byggda med endast med Alu-Prop 625 eller 725 utan förlängningsdelar måste 2 anslutningsramar anslutas för att säkerställa tillräcklig stabilitet i tornet.



Alu-Prop 625 och Alu-Prop 725



Nedan följer några exempel på dimensionering av stämptorn med Alu-Prop.

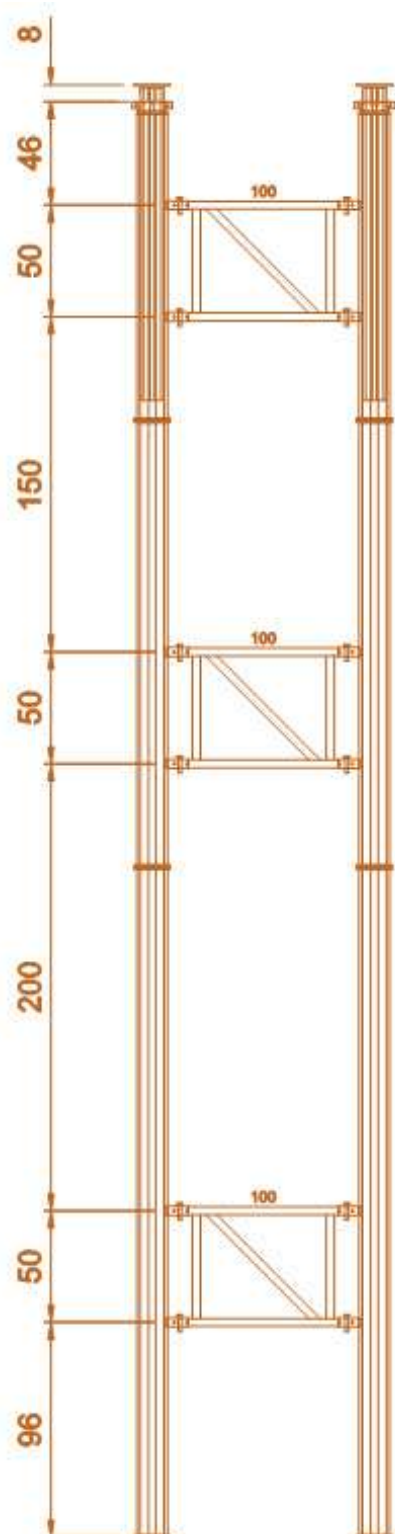
Dimensionsexempel:**Situation 1:**

Användning av ALU-PROP 250, endast i toppen, öppen 58 cm, utdraglängd 203 cm

- Lasttabell för ALU-PROP 250 enligt EN16031

H (m)	Tillåten last (kN)
1,45	82,7
1,50	82,5
1,60	82,0
1,70	81,6
1,80	81,1
1,90	80,6
1,95	80,4
2,00	80,2
2,10	79,7
2,20	79,3
2,30	78,8
2,40	78,3
2,50	77,9

För utdragslängden på det här stämpelet gäller lastkapaciteten 79,7 kN. Varje torn som består av 4 stämpel kommer därför att ha en lastkapacitet på 318,8 kN.

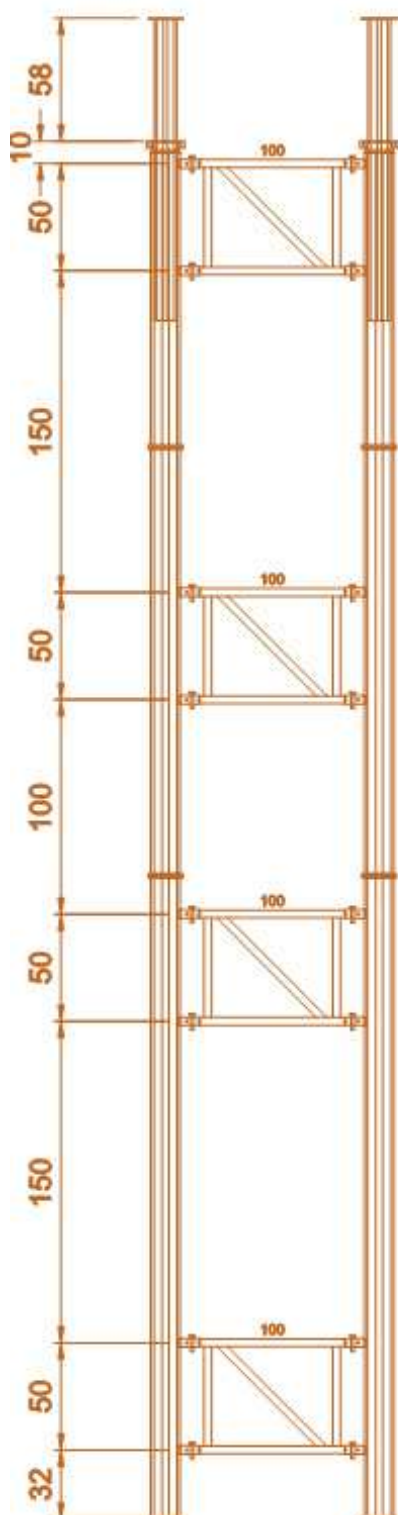
Situation 2:

Användning av ALU-PROP 250, endast i toppen, öppen 8 cm, utdragslängd 158 cm

- Lasttabell för ALU-PROP 250 enligt EN16031

H (m)	Tillåten last (kN)
1,45	82,7
1,50	82,5
1,60	82,0
1,70	81,6
1,80	81,1
1,90	80,6
1,95	80,4
2,00	80,2
2,10	79,7
2,20	79,3
2,30	78,8
2,40	78,3
2,50	77,9

För utdragslängden på det här stämpelet gäller lastkapaciteten 82,0 kN. Varje torn som består av 4 stämpel kommer därför att ha en lastkapacitet på 328,0 kN.

Situation 3:

**Användning av ALU-PROP 625 endast i toppen,
öppen 58 cm, utdragslängd 488 cm**

- Lasttabell för ALU-PROP 625 enligt EN16031

H (m)	Tillåten last (kN)
4,30	70,1
4,40	67,6
4,50	65,1
4,60	62,6
4,70	60,1
4,80	57,6
4,90	55,1
5,00	52,6
5,10	50,2
5,20	47,7
5,30	45,2
5,40	42,7
5,50	40,2

För utdragslängden på det här stämpelet gäller lastkapaciteten 55,1 kN. Varje torn som består av 4 stämpelet kommer därför att ha en lastkapacitet på 220,4 kN.

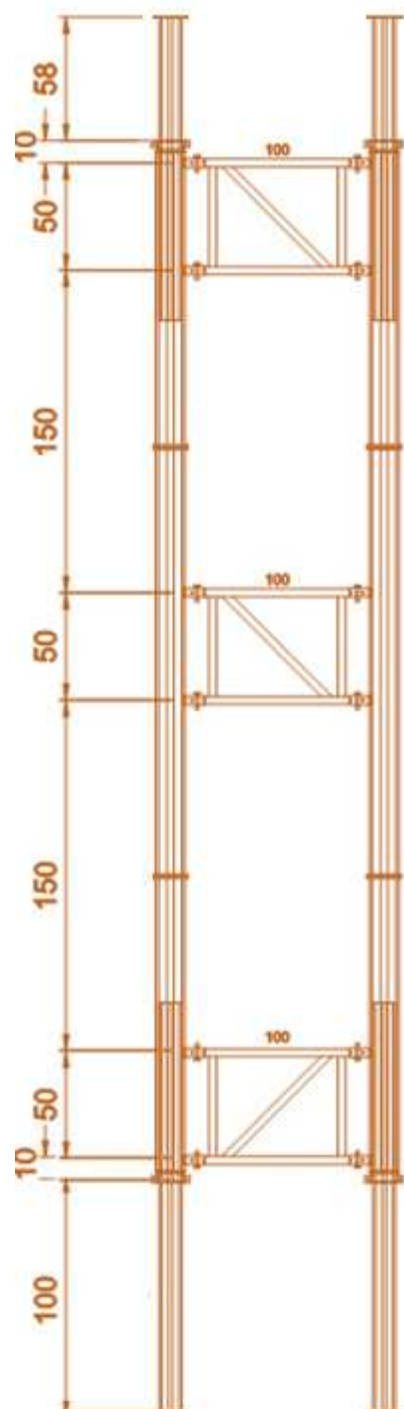
Situation 4:

Användning av ALU-PROP 250 endast i toppen, öppen 58 cm, utdragslängd 203 cm och ALU-PROP 625 i botten, öppen 100 cm, utdragslängd 530 cm

- EN16031 Lasttabell för ALU-PROP 250 och ALU-PROP 625 enligt EN16031

H (m)	Tillåten last (kN) Alu-Prop 250	H (m)	Tillåten last (kN) Alu-Prop 625 innerrör ner
1,45	82,7	4,30	55,6
1,50	82,5	4,40	53,9
1,60	82,0	4,50	52,3
1,70	81,6	4,60	50,6
1,80	81,1	4,70	49,0
1,90	80,6	4,80	47,3
1,95	80,4	4,90	45,7
2,00	80,2	5,00	44,0
2,10	79,7	5,10	42,4
2,20	79,3	5,20	40,7
2,30	78,8	5,30	39,1
2,40	78,3	5,40	37,4
2,50	77,9	5,50	35,8

I det här fallet blir det lägre värdet av de här två dimensionerade. Därför ska lasten för ALU-PROP 625 användas. För utdragslängden på det här stämpelet gäller lastkapaciteten 39,1 kN. Varje torn som består av 4 stämp kommer därför att ha en lastkapacitet på 156,4 kN.



7. FÖRVARING

Korrekt förvaring för stämpan och förlängningsdelar är i stämphäckar.

Stämphäckarna måste bandas med spännband eller likvärdig utrustning under transport.

Säkerställa att stämphäcken står horisontellt innan lastning av sker. Förvara stämpan helt ihop skjutna. Kontrollera tillåtet antal i varje stämphäck.

8. UNDERHÅLL AV STÄMP OCH ANDRA KOMPONENTER

Efter varje användning är det nödvändigt att kontrollera varje komponent; innerrör, ytterrör, justeringssystem, plattor etc. Det är också lämpligt att underhålla och laga stämp på en täckt plats för att skydda mot fukt och föroreningar.

Alla stämp som skadats eller oavsiktligt överbelastats ska omedelbart kasseras.

Före montering måste personalen utbildas på lämpligt sätt.

Det är förbjudet att överskrida de materialbegränsningar som anges i denna manual.

Användaren eller arbetsgivaren säkerställer att gällande lagstiftning om hälsa och säkerhet på arbetsplatsen efterföljs. Ansvarig på byggarbetsplatsen måste kunna identifiera potentiella riskkällor och välja lämpliga förebyggande åtgärder utifrån sin yrkeserfarenhet.

Illustrationerna i denna manual är rent illustrativa och representerar absolute inte alla aspekter av säkerhet på arbetsplatsen. I den meningen är det nödvändigt att hänvisa till tillämpningen av gällande bestämmelser för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen.

9. AVFALLSHANTERING AV STÄMP OCH ANDRA KOMPONENTER

Om stämp eller andra komponenter i systemet visar uppenbara tecken på skador, vänligen kasserar dem.

Alla komponenter är gjorda i aluminium eller stål från S235JR till S355JR. Således måste det återvinnas som järn- eller aluminiumskrot.

10. SLUTBESTÄMMELSER

Annan användning än den som anges i denna användar- och underhållsmanual är absolut förbjuden, eftersom det kan skada användaren eller orsaka väsentlig skada på arbetsplatsen.

CDF Sverige AB är inte ansvariga för skador som orsakats av försumlighet hos användaren eller underlåtenhet att följa manualen.

CDF Sverige AB förbehåller sig rätten att modifiera denna manual utan att meddela.

Denna manual får inte kopieras.



Hallsberg

Huvudkontor och lager

Tegelbruket 130

694 91 Hallsberg

Västerås

Försäljningskontor

Skomakargatan 2

722 11 Västerås

Svedala

Försäljningskontor och lager

Ågatan 49

233 44 Svedaka

Tel: 0582-153 55

E-post: info@cdfsverige.se